مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان/دوره 32/شماره 2/نامه 1390.132-133

تحقيقي

بررسی میزان حلاليت در مجاورت اتانول و پلاتسي سايزر

دکتر محمد عطایی، دکتر مرکزيه علي خاصي، دکتر حکيمه سبادت، دکتر عباس متزوی

1- استادیار گروه آموزشی مركزي پتروشیمی و پلیمر ايران
2- اس.پ. دانشگاه علوم پزشکی تهران
3- اس.پ. دانشگاه علوم پزشکی تهران
4- اس.پ. دانشگاه علوم پزشکی تهران

چکیده
زمینه و هدف: علی رغم آنکه برای افزایش حجم پروتز در بيماران دارای دنجر از دندانپزشکی مدل زنده و ماده پيمايي باعث حلاليت ماده پيمايي گسترش میابد. مطالعه بررسی تاثير درجه از تراكیکات ماده پيمايي بافتی روی ساختار و تراكیک شيميايی مياشي. 

روش بررسی: در این مطالعه تجريب مدل هاي كامپيوتری وارد 25 و ارتفاع در مياSTORE نترو منزل جهت ديدن شباهت بين آن نمونه ها به صورت تصايني با سه گروه تنظيم شده و هر كدام از آنها به وسیله ساختار وين ميگردند. سن بسیار نمونه ها در سه محولان اتانول : DBP و DBP مفروض در تراكیک زاده 70% اتانول و 50% DBP و 40% DBP. دارا داشته و در زمانهاي دو، چهار، شش و 36 ساعت مجددا و زن مي شود برای آناليز داده ها از نم افزار SPSS و پردازش 16 استفاده گردید و آزمون نيازيارنيک Kruskal-Wallis استفاده شد.

اكتتاف: نام هاي جويايي به دست آمده بايک اين بود که اتانول نقش زيادي در حلاليت (MP) ندارد. در حالی که تأثیر زیادی در حلاليت DBP دارد. در اذار (P=0.06) آن داراد و همچنين تراكیک اتانول و DBP در ميان اين سه نوع بيشترين تأثیر را در حلاليت (MP) دارد. ضمن آنکه تراكیک اتانول در DBP در ميان اين سه نوع داري بيشترين تأثیر در حلاليت (MP)

کلمات ورژه‌ها: دیوتیل فوسفات - پلاتسیک - اتانول - یو پروتز نالتات

住所: 1398/11/49 نویسنده: دکتر حکیم سبادت، عضو مركز تحقیقات ایمپریالی میشود و گروه آموزشی پتروشیمی دندانپزشک دانشگاه علوم پزشکی تهران

مقدمه

می دهد بنیاد استاتیک 2% باعث لغزندگی و پلاستی ساپرون کامی اتانول می شود. 05% بقیه تراكیک را فايل را مثل تاک و و پيمايي غیرآلي تشكیل مي دهد. مي دهد. 

ميا ها Impression compound هستند كه پيمايي افتد برای ترموديمينيگها تريهای اختصاصي استفاده مي شود. (1)

کامپاني موارد ترمولاستيکي هستند كه وقتی در آب گرم قرار مي دهد. روي شعاع گرم مي گردند. نرم مي شوند. 04% جزء اصل تشکيل دهنده کامپاني را رزين يا طبیعی هستند. موارد موارد 70% تراكیک كامپاني را تشکيل مي دهد. رژیم و روزها كه کامپاني خاصيت ترمولاستيکي
درمان هیپرپلазی گام به کار می‌رود. (4) موارد بهپسازی باتیک معمولاً به صورت پویز و مايع ارائه می‌گردد. پویز از پلی اتیلن‌مرکبات (PEMA) و کوپلی‌مرکبات (PHEMA) مربوطه ساخته می‌شوند. (5) مايع حاوی اتیل الکل و موارد لاستیک سایر مراتع. مخلوط پویز و مايع (ETOH) در کاربرد کلبینیک باید هم چند وقت یک به تعویض شود. (6) در گذشتگی از رزین‌های آتولیپی مربی برای افزایش امتداد پودرهای پروپتی استفاده می‌گردد. (7) الی این مايع به سمت مشکل ساز هستند. Modeling plastic به این ترتیب کاربرد همزمان با مايع مستند کمnde باتیک به نظر مطلوب‌ترین حالت است. اگر چه در موارد در نظر گرفته شده ترکیبات جدید با مايع مستند کننده باتیک می‌شود.

به ف наукی که در کاربرد بهپسازی یافته است، دانش مورد می‌تواند در روحیاتی تأثیر بگذارد. ممکن است مادية بهپسازی باتیک به روز رسته و ترکیب شبیه‌ای و ای این دو ترکیب شال اتیلن ولایتی سایر از نوی DBP (Di Butyl Phthalate) تحقیق انجام نشده است.

هندکی که از ساختار مایعه و اثری که در کاربرد بهپسازی یافته است مورد می‌تواند، در روحیاتی تأثیر بگذارد. ممکن است مادية بهپسازی باتیک به روز رسته و ترکیب شبیه‌ای و ای این دو ترکیب شال اتیلن ولایتی سایر از نوی DBP (Di Butyl Phthalate) تحقیق انجام نشده است.

روح بررسی

در این مطالعه از شیمی‌های مولیکولی به شکل حلقه از جنس (Stainless steel) فولاد زنگ زنی به قطر داخلی 25 میلی‌متر و ارتفاع 20 میلی‌متر نماینده (6) بعد از ایکه مورد به سیلیک وارد چر قری در روی پلک شیمی‌های که
بیشترین تأثیر را در حلزون DBP دارد. 

یافته‌های به دست آمده بیانگر این بود که حلزون نقش زیادی در حلزون DBP دارد. در حالی که تأثیر زیادی در حلزون آن دارد و همچنین ترکیب انژول و میزان این نوع بیشترین تأثیر را در حلزون DBP دارد. طبیعت نتایج به دست آمده تبویض DBP نمونه‌های غوطه‌ور شده در بعد از مدت زمان رد ساعت غوطه‌وری به طور متوسط به میزان ۲۲٪ وزن خود و نمونه‌های غوطه‌ور شده در ترکیب انژول و DBP بعد از مدت زمان ۲۲ ساعت غوطه‌وری به طور متوسط به میزان ۲۲٪ وزن خود، حلزون نشان دادند. در حالی که نمونه‌های غوطه‌ور شده در داخل انژول بعد از طی هفتم مدت زمان، نه تنها حلزون نشان دادند، بلکه به طور متوسط به میزان ۲۲٪ وزن خود جدب نشان دادند. نتایج حاصل از این بررسی در جدول ۲ و نمودار ۱ نشان داده شده است.

بحث
بعد از این آماده سازی نمونه‌ها، آنها در داخل سه محلول غوطه‌ور شدند. مدت‌الزمان حاصل از این سه محلول وجود این مواد در ترکیبات یکی از مواد به‌هم‌بسته باستانی به باذش (۲۰) میلی‌متر از نمونه‌ها به صورت جدا از هم در داخل محلول‌ها قرار گرفته تا تاثیری روی یکدیگر نداشته باشد و همه نمونه‌ها در انکوپاتر در دمای ۳۷ درجه به علت بازسازی شرایط دانه نهادگیری شدند. سرانجام بعد از اندازه‌گیری وزن آنها در مدت زمان‌های دو، چهار، شش و ۲۴ ساعت، مختصات شد انژول نقش زیادی در حلزون DBP دارد. این ماده به‌عنوان اکسپلیت ور و مایع باعث تسريع نفود پلاستیک سایزی به داخل پلیمر شده و زمان تشکیل زل را کاهش می‌دهد. تشکیل زل بی‌بنایی از روش واقعی شیمیایی در آن پانه نمی‌افتد. (۴–۵) همچنین نتایج (Di Butyl Phthalate) DBP تأثیر زیادی در حلزون DBP و پلاستیک DBP (۵/۱۹) باز هم ترکیب انژول و DBP در مجموعه بیشترین حاصل از این مطالعه نشان داد. به طوری که تأثیر زیادی در حلزون DBP در مجموعه بیشترین حاصل از این مطالعه نشان داد. به طوری که بیشترین تأثیر را در حلزون DBP دارد.

یافته‌ها
نتایج نشان داد که بعد از گذشت ۵۰ ثانیه ترکیب انژول و DBP (۴۰/۵۴) در میان این سه نوع بیشترین تأثیر را در حلزون DBP دارد. (۲/۰۰) بعد از گذشت چهار ساعت (۵/۸۸) و ۲۴ ساعت (۵/۰۰) باز هم نمایش داد.

شکل ۱: (ب) نمونهDBP

شکل ۲: ترازوی دیجیتال
جدول 1: ترکیب چند نوع ماده بهسازی بافتی

<table>
<thead>
<tr>
<th>ترکیبات دیکر</th>
<th>پلاستی سایزر</th>
<th>کارخانه</th>
<th>نام تجارتی</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>BPBG (%/%)</td>
<td>De Trey/Dentsply, Weybridge, UK</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>DBP (%/%)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>BPBG (%/%)</td>
<td>GC Co., Tokyo, Japan</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>DBP (%/%)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>DBP (%/%)</td>
<td>Kerr, Romulus, MI, USA</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>BB (%/%)</td>
<td>Coe, Chicago, IL, USA</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

جدول 2: متوسط وزن نمونهها در مدت زمان‌های مختلف غوطه وری در سه محصول اتانول، اتانول + DBP و DBP

<table>
<thead>
<tr>
<th>میانگین ± انحراف معیار</th>
<th>بعد از دو ساعت</th>
<th>بعد از چهار ساعت</th>
<th>بعد از شش ساعت</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>اتانول</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
</tr>
<tr>
<td>DBP + اتانول</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
</tr>
<tr>
<td>DBP</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
<td>- (0/1)</td>
</tr>
</tbody>
</table>

نمودار 1: متوسط درصد حلالات در سه محصول اتانول، DBP و DBP + اتانول Modeling plastic
نتیجه‌گیری 
(1) تأثیر زیادی در حلالیت دارد. به طوری که نمونه‌های غوطه‌ور شده در DBP بعد از مدت 22 ساعت غوطه‌وری به طور متوسط به میزان 22٪ وزن خود، حلالیت نشان دادند. 
(2) ترکیب اناثول و DBP در میان ان سه نوع بیشترین تأثیر دارد. به طوری که نمونه‌های غوطه‌ور شده در ترکیب اناثول و DBP بعد از مدت زمان 22 ساعت غوطه‌وری به طور متوسط به میزان 33٪ وزن خود، حلالیت نشان دادند.

نشان دادند.

توجه و قدردانی 
آقایی دکتر محمد جواد خرازی فرد تشکر می‌گردد.

References 


