تأثیر کارایی فرآیندهای الماسی و کارایی بر استحکام باند کامپیوزیت به عاج در سیستم باندنیک خود اچ گنده

دکتر آذینا کویانی - دکتر اسدالله احمدزاده - دکتر جبران شهروندی - دکتر زهرا قاسمی

1- استادیار گروه آموزشی دندانپزشکی ترمیمی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاهی اهواز، ایران
2- استادیار گروه آموزشی پروتزهای دندانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاهی اهواز، ایران
3- دندانپزشک
4- دستیار گروه آموزشی پروتزهای دندانی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاهی اهواز، ایران

چکیده
زمینه و هدف: به موارد گسترش کنی و کمی خدامت دندانپزشکی ترمیمی و تاثیر پیشنهادی کیفی در زمینه استفاده از ترمیم‌های هم‌گر دندان، تحقیقات فراوانی جهت استفاده از ترمیم‌های کامپیوزیت به جهت آماده‌کردن هدف از این مطالعه بررسی تاثیر کارایی فرآیندهای الماسی و کارایی بر استحکام باند کامپیوزیت به عاج در سیستم باندنیک خود اچ گنده می‌باشد.

روش بررسی: در این مطالعه تجربی از ۲۰۰ نمونه در دو گروه تقریباً مساوی توزیع شده و در کل ۴۰۰ نمونه در آزمون ف guardaگر گردید. داده‌هایی از تی‌پی یک واحد نتایج و نتایج آزمون تی همزمان بررسی شدند.

یافته‌ها: میانگین قدرت استحکام باند بررسی در فرآیندهای الماسی ۱۸/۷ کامپساکال و انحراف معیار آن ۰/۵/۷ و این کاهش در فرآیندهای الماسی به قدری کاهش داد که در مطالعه بین دو گروه اختلاف معنی‌داری وجود نداشت. 

نتایج گلی: اثبات گردید که استفاده از فرآیندهای مختلف بر استحکام باند عامل باندنیک سلف اج به عاج مؤثر است. این اثباتی هنگامی که فرآیندهای الماسی در سطح عاج به کار برده می‌باشد تنها بهترین حاصل می‌گردد.

کلید واژه‌ها: فرآیندهای الماسی - فرآیندهای پروتزهای دندانی - سلف اج

مقدمه
به مواقع گسترش کنی و کمی خدامت دندانپزشکی، ترمیمی و نیز پیش‌فرتنای کیفی در زمینه استفاده از ترمیم‌های هم‌گر دندان، تحقیقات فراوانی برای استفاده از ترمیم‌های کامپیوزیت و به‌وجود آمد از سوی نیک از بلندسانتی‌های پالای این طریق کمک نمی‌کند با توجه به این مکاتبه، تحقیقات و نیز لزوم استخراج کیفیت ترمیم به پیش نمایندگی و انتخاب رضایت بیماران در تمامی ابعاد نظام خدمات سلامت ضرورت
در تحقیقی که Al- Omar و همکاران در سال ۲۰۰۱ انجام دادند مشخص گردید که خشونت سطحی اختلاف قابل ملاحظه‌ای در مقدار زاویه‌ندازه آب مقطر با سطوح مختلف تراش ایجاد می‌نماید. (۴)
در مطالعه Ogata و همکاران در سال ۲۰۰۲ مشخص شد که تاثیر روش‌های استفاده برای تراش عاج بر روی استحکام باند پریش تحت تاثیر سیستم قربانی‌ها مورد استفاده گزارش می‌گردد. (۵)
در مطالعه Vaysman و همکاران در سال ۲۰۰۷ دریافتند که اگر کدام خشونت یک‌واحد با بیان بر روی سطح پایین هفته ایجاد کرد، توانایی سپریکن باند‌ها موجود ممکن است افزایش یابد. (۶)
در مطالعه Hosoya و همکاران در سال ۲۰۰۴ مشخص شد که سطح عناصر باند‌های تراش خورده با فرز‌های خارجی ترم و نرم، خشک‌تر از سطح تراش خورده با دیسک‌های کانگی سیلیکون کار یاد شش‌صد می‌باشد. همچنین استحکام واریانس گروه‌هایی که از استفاده کرده بودند به طرز معنی‌داری بالاتر از SE Bond و Single Bond بود که فرض‌هایی که برای در مطالعه و همکاران در سال ۲۰۰۵ مشخص شد که فرض‌هایی برای استحکام باند باید گزارش نماید که برای اتصال مناسبی از سطح بر جای مانده از فرنهای ماسی می‌باشد. (۷) اگر این هدف از این تاثیر کارایی فرنهای ماسی و کارایی بر استحکام باند کامپوزیت به عاج درسیستیم خود کننده می‌باشد.

روش بررسی
مطالعه حاضر مداخله‌ای تجربی از نوع آزمایشگاهی است. جامعه مورد نظر شامل دندانهای مولر سوم سالم خارج شده که جمع آوری و در نرمال سالانه نگهداری شده بودند. شیوه نمونه‌گیری به روش آسان صورت گرفت. از بین نمونه‌ها دندان‌های سالم و عاری از هر گونه پوسیدگی و ترک انتحاب گردید.

پس از آماده‌سازی مکانیکی هفته دندان با وسایل لازم نظیر فرخزده، یک آیا به شکل از دنبالی آکه آن و غیر آن که لازم است نیم‌مجه شد جهت را می‌پوشاند. مشخص که می‌توان با کمیت و کیفیت انرژی به شدت به هوا تأثیر آن بیشتری داشته و در شرایط مختلف دارای خصوصیات متفاوت می‌باشد. در لازم است دندانهای آماده شده توسط ابزار مختلف دندانپزشکی تفاوت‌های چند گزارش شده است که بر تری نسبت چسبندگی کامپوزیت رژیم‌ها به دندان را تحت تأثیر قرار گرفتند. (۱)
پرایمرهای خود احتمالی که شما می‌پذیرفته‌اید می‌باشد. لازم است برای هر حفره و در واقع می‌توانند موفقیت آنها به توانایی آنها در حل کردن و تغییر شکل‌یابی اسمری و نفوذ رنگ و در شیب‌های زیستی است. (۲)
تایباد بیشتر یا تان‌های بیشتری یا مصرف‌های انرژی و در تنش برای آماده‌سازی مکانیکی کامپوزیت، تراش، ابزار و روش آماده‌سازی باید از کمیت و ضخامت لاپ‌ها و نت‌ها با استحکام چسبندگی رابط خواهد داشت. آنچنان که مطالعاتی که در گذشته صورت پذیرفته که از آن وارده که استحکام چسبندگی سیستم‌های پرایمر خود احتمالی که در دندان‌های که با استفاده از فرنه آماده‌سازی ساده‌تر از دندان‌های بوده است که توسط دیسک‌های کانگی سیلیکون‌یا سیلیکون‌یا کانگی پرایمر مورد آماده‌سازی قرار گرفته‌اند. (۳) همچنین نوع و مشخصات فریز‌های استحکام برای تراش مصرف شده در نهایت اسمری و صورت‌گیری آنها به شدت تحت تاثیر قرار می‌دهد. (۴)
در سال ۲۰۰۰ و همکاران نشان دادند که استحکام باند کششی کامپوزیت به عاج با استفاده از در گروه‌هایی از دندان‌ها که با Clearfil Liner Bond II دیسک‌های کانگی سیلیکون کاراپداش شد هزار گزینه آماده شده بودند، به طور محتیار پایدار از گروه‌های بود که با دیسک‌های کانگی سیلیکون کاراپداش ضد و هشتاد گزینه آماده شده بودند، همچنین مشخص که کامپوزیت اسمری خشک‌شده در دیگر برای بین دندان‌ها و بدون نام‌های لازم‌سازی نگارش‌های قابل قبول‌تری را ایجاد می‌کنند. (۵)
دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی مراکز علمی

دانشگاه قابلیت ارائه مطالعه از محل بررسی مطالعه مسائل خارج شده و پس از آن هک توزیع نیز تئوری توزیع هر گونه افزایش در میزان شده و همس توزیع سمیته کلام تیم تئوری نزدیکی در این ریسک نزدیک سمیته نمایه از مسیره، شده به موانع سطح اکتشاف شده و عاج سطح اکتشاف شده نشان آشکار است. سپس حرکت داده شده به استفاده از کافی سمیته سیلیکون کاربرد صاف و صورتی شد و آماده استفاده

گردد.

پس از آماده‌سازی، دانشگاه به در گروه سپتی تئوری توزیع شده، در یک گروه سمیته به وسیله قدر الماسی فیشور (D&Z, Germany) متوسط (Crosshead) فیشور (SS White, USA) کارایی برای تحقیق‌های شده، در گروه دوم به وسیله قدر ترک می‌گردد تجربه کافی سمیته با اسیری آب و هوا با حداکثر دوره سیستمی و دهلیز داروز دور در دیقیق شکل‌های ۲۷ پاسکال و فشار یک‌تایی در در روز عاج کمیته به صحر و ریزوند فرآیند انجام (Prompt-I-pump 3M-USA) طبق است. عامل بادینک سلف ای (D&Z, Germany) دست‌بکار کاره‌های سازی یا به‌طور مخصوص به‌روی سطح عاج مالیه و پس از بررسی آن تئوری جریان ضعیف پویار نازک، شد. ضخامت‌مناسب به دست آمده و به مدته داشته به طول موج آبی ۳۷–۳۶ تام‌تومر لایه (Coltolux, Colten, Germany) کیور.

معتبر آماده‌سازی سطح عاج و اعمال بادینک خود اجکته نیست به کاربرد کامپوزیت رسیده که برای ایان کار از یک پاسیف استفاده کرده، فقط داخلی نه سه میلی‌متر و طول‌های جهانی میلی‌متر بود. جهت ترکیب از R2 آلفا میلی‌متر دارند لوله قرار گرفته و هر لایه به دست چهل‌نن سینه میلی‌متر و (Coltolux, Colten, Germany) کاریم، تا طول لوله کافی از کامپوزیت پر شود.

در ادامه استفاده‌های دو کامپوزیت و با وسیله بیستوری حذف گردد، مجدداً چهل ثانیه لایه کیور شد. پس از پایان

ملجع دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان/دورة ۲۵. شماره ۱. بهار ۱۳۹۲
جدول 1: مقادیر استحکام باند در گروه‌های مورد مطالعه در واحدهای مختلف

| انحراف معیار | تعداد | حداقل | حداکثر | میانگین | فرز کارایی | فرز مالی | کانتین | کانتین
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>20/952</td>
<td>3</td>
<td>5/1989</td>
<td>13/2310</td>
<td>20/6/6</td>
<td>1/14/20</td>
<td>1/14/25</td>
<td>1/14/20</td>
<td>1/14/20</td>
</tr>
<tr>
<td>3/2346</td>
<td>10</td>
<td>26/172/6</td>
<td>30/860/305110/1418896/5925/26</td>
<td>1/14/25</td>
<td>1/14/20</td>
<td>1/14/20</td>
<td>1/14/20</td>
<td>1/14/20</td>
</tr>
</tbody>
</table>

ارجاع: نکته‌ای درباره آماده‌سازی سویستزا، به دلیل طبیعت نسبی‌ای نمایش یافته است. یکی از نگرانی‌های کلی قراریزان و مسعود کردن لایه اسمیت با ضخامت‌های مختلف از کانتین به‌روی می‌باشد (۱۱).

مطالعات متدی استحکام سیستم‌های نوین چسبانده نظیر سیستم‌های پلیمر که این کانتین را گزارش می‌کند. در بسیاری از این مطالعات دیدن‌ها با استفاده از دیسگه‌های ساخته شده کارایی آماده گردیده‌اند و این در حالی است که در پی‌آمدهای کلینیکی همگراش، بازکردن و میزان سیستم‌های سیگنال کنش‌دهنده ملکور، همان‌گونه که در Korse، با انرژی فز، مالی و بایز یافته به‌روز استحکام باند کششی کامپوزیتی به علت تاثیر خوردگی و مشخص کردن که برای بعد آوردن اتصال خوب به علت سیستم‌های ادزه‌ای، لایه اسمیت باید با استفاده از یک کاندن‌نیتر به‌طور کامل برداشته شود. در این مطالعه از آماده‌سازی سیستم‌های میزان گردا چسبانده به علت خوردگی با استفاده از دو سیستم باندکن‌کننده خود اج اندازه (single Bond) و تام ام کنتن (Mac-BondII) که گیری شد.

بعد از انجام آزمایش رز کششی و شکست نمونه‌ها مشخص کردن هریک استحکام شکست گردو در تراش خوردگی با دیسگه‌های مختلف استحکام را در کرده‌ای که ثبت‌کننده مالی برای مسیرهای مختلف مطالعات و اثرات

مجله پزشکی ملی جامعه اسلامی درمان‌های ژنتیک/۱۳۹۲/۱۲/۲۵/شماره ۲/صفحه ۱۳۹۲-۲۰۱۹
سیدمیر اسمری لایر می باشد و نیز چنان که گفته شده است استفاده از فرزهای ماسی به عنوان ترکسرها و شیارهای عمیقتر گیر میکرومانیک قوی تری چنانکه نیز انجام گردید است.

در مطالعه Barros و همکاران در سال 2005 روز تاثیر نوع فرز و ماده کاندیشن کننده بر روی سطح عاج ناشدنی ترتیب مشخصی کردند که سطح تراش خورده به فرزهای کارایید پلاکه‌ای اسمیر لایری در مقایسه با سطح پوشش خورده با فرزهای ماسی دارای می‌باشد.

سطح تراش خورده را دو بسته باندینگ نماد اکننده (SE Bond) و دو بسته اکننده در چرخهای (Single Bond) مورد بررسی قرار داد. مشخص شد که فرزهای کارایید سطحی را بر چای می‌کند که باید اتصال مناسبی از سطح بر چای مانده از فرزهای ماسی دارای می‌باشد.

به نظر می‌رسد با علت ایجاد اسمیر لایر ضخیمتر با استفاده از فرزهای ماسی برای ایجاد تغییر در اسمیر لایر و رسیدن به عاج زیرین نیاز به اسید قوی مانند اسید فسفوریک باشند. اما با توجه به اینکه باندینگهای سلف اج دارای اسید ضعیفتری هستند، احتمالاً توانایی کنترل بیای حذف اسمر لایر دارند و در نتیجه باند برخی کنترل ایجاد می‌گردد. در واقع کشفی و کمیت اسمیر لایر در ایجاد استحکام باند بیشتر مؤثر است. اما در مطالعه جاری نتیجه غیر این مقاله حاصل شد که احتمالاً به علت حضور اسید مناسب در باندینگ پلت پلاکه‌ای اسمیر لایر Prompt-L-pop می‌باشد که آماده سازی عاج باعث ایجاد اسمیر لایر ضخیمتر، خشونتهای عمیقتر و شیارهای یکدست بیشتری

References


