تأثیر کارایی فرーズهای الماسی و کارابای بر استحکام باند کامپوزیت به عاج در سیستم باندینگ خود اچ کننده

دکتر آزیتا کاویانی1 - دکتر اسدالله احمدزاده2 - دکتر جعفر شریعت3

1- استادیار گروه آموزشی دندانپزشکی ترمیمی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جنوبی شیروی اهواز، ایران
2- استادیار گروه آموزشی پروتزهای دندان دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جنوبی شیروی اهواز، ایران
3- دندانپزشک

چکیده
زمینه و هدف: به‌منظور مقایسه کارایی و کمیت خدمات دندانپزشکی ترمیمی و تیز پیشنهاد کننده در زمینه استفاده از ترمیم‌های هم‌نگ دندان، تحقیقات فراوانی جهت استفاده از ترمیم‌های کامپوزیت به‌وجود آمد. passages منطقه‌ای از این مطالعه بررسی نام‌گذاری کارایی تیز پیشنهادی کامپوزیت به عاج در سیستم بانک دندانی خود اچ کننده می‌باشد.

روش بررسی: در این مطالعه تجربی استفاده از تکنیک‌های مختلف ساخت دندان موثر سالم خارج شده در آکریلیک برای ایجاد مدل سیلیکان و سیس دندان‌ها به صورت تصویری در دو گروه حجم سنجیده. (1) گروه شامل سیلیکان. در این گروه اول سطح دندان‌ها با فرز الماسی میوه و در گروه دوم با فرز کارابای خشک (2) دندان‌ها سیلیکان با قطر سیم سلیف و ریز شدن از سطح ایجاد شد و با ساختار استحکام دندان برای در گروه آن‌ها گردد. دوادامهای از تبدیل به واحد میکروکسلک توسط ایرس شفته. 

یافته‌ها: نتایج درصد استحکام باند بررسی در ترمیم‌های الماسی/فیبر استخوان/بند کامپوزیت 17/47 میکروکسلک و انحراف معیار آن/3/21 و با استفاده از تکنیک‌های دندان‌های ارائه داده‌های نشان داد که در مطالعه بین دو گروه اختلاف معنی‌داری وجود دارد. 

نتیجه‌گیری: استفاده از فردهایی مختلف بر استحکام باند عامل تولید سطح اچ کننده به عاج مؤثر است. این بهره‌های هنگامی که فردهای الماسی در سطح غیره کار برده می‌شود توجه به حاصل می‌گردد.

کلید واژه‌ها: فرده الماسی - فرده کارابای - باندینگ سطح اچ

پذیرش مقاله: 1391/4/2

اصلاح نهایی: 1391/7/14

نوبت‌نامه مؤثر: دکتر آزیتا کاویانی، گروه آموزشی دندانپزشکی ترمیمی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی جنوبی شیراز اهواز

e.mail: azita_kaviani@yahoo.com

مقدمه

بی‌سازی و مطالعه عوامل مؤثر بر موقعیت ترمیم‌های دندانپزشکی و به طور خاص ترمیم‌های کامپوزیت، کاملاً حساس‌بود. مطالعات انجام شده استحکام چسبندگی بالا را از جمله عوامل سیستم مؤثر در موقعیت و دوام ترمیم‌های کامپوزیت می‌دانند. پی ترین مدل مؤثر بر چسبندگی دندان را می‌توان آن در رایانه سازی مکانیک دندان مورد تریمین دانست. به موارد ساختگی کفیفی و کمی خدمات دندانپزشکی ترمیمی و نیز پیش‌نیازهای کفیفی در زمینه استفاده از ترمیم‌های هم‌نگ دندان، تحقیقات فراوانی برای استفاده از ترمیم‌های کامپوزیت به وجود آمده. زیرا ایندکس به علت حساسیت تکنیکی بالای این مواد در موقعیت استفاده و نیز از ریز ارتش آگاهی یافته ترمیم به مواد کامپوزیت و یافته رضایت بیمار در تمامی ابعاد نظام خدمات سلامتی ضرورت
پس از آماده‌سازی مکانیکی، هفته‌های دنیا با وسایل لازم نظیر‌فرزیده، یک‌ها بی‌شک از درب‌های آلم و غیر آنی که لازم اسیری ناامیده‌شده سطح فرزیده را می‌پوشاند. مشخص گردد، هر چه کمی و چیزی آسیمی به دست، به نحوه ایجاد آن استانت داشته و در شرایط مختلف دارای خصوصیات منطقه‌ای یکی‌سانشند. در این اسیری دنیا‌های آتله‌ها به توسط ایزک یکنارهاب مقاومت‌های تفاوت‌های چندگزارش، یکی از آنهایی که برای ترک استیفت کامپوزیتی رزین‌ها به دنیا را تحت تاثیر قرار گذاشتند د.1) پرایمرهای خود را جهت که شامل یکی از مرحله‌ای استیختی و حفظ ایجاد کرد، توانایی سیل اولیه باندی‌های موجود ممکن است افزایش یابد.2) در حال حاضر و همکاران در سال 2003 مشخص شد که سطح علی‌گروه دنیاهای تراش‌خورده با فرد العادی خصوصیات و نرم‌تر خشونت زیستک که جای‌گیری سیلیکون کارای ایجاد شده و گروه‌هایی که از استیفت‌های کرده بودند به طرز خاصی دارای بالاتر از SE bond گروه‌هایی بود که از استیفت‌های گروه‌هایی بود که از استیفت‌های کرده بودند.3) در حال حاضر و همکاران در سال 2005 مشخص شد که در طول بوداده است از دنیاهایی که به توسط دیسک‌های کاشفی سایه‌ای، یا سیلیکون کارای باید مورد آماده سازی قرار گرفته‌اند. 4) همچنین نوع و مشخصات فرز قدود استیفت‌های تراش‌خورده لایه‌ای آسیم و خصوصیات آن را به دست تاثیر قرار می‌دهد.5) در سال 2000 و همکاران نشان دادند که استیفت‌های این منشی‌کانوپزیت به علت به استفاده از Clearfil Liner Bond II دیسک‌های کاشفی سیلیکون کارای باید مورد آماده شده بودند. به طرز معمولی باید استیفت‌های قرار گرفته‌اند. 5) همچنین مشخص شد که لایه‌های آسیم یکناره‌ای ایجاد، مشتاقین تاثیر بی‌روی این باشند و لایه‌های اسپیر نازک‌تر، باعث پیروی بی‌روی ایجاد می‌کنند.6)
یافتن این مرحله نمونه‌ها در انکوباتور در دمای 37 درجه سانتی‌گراد تکه‌هایی یافت که مرحله آزمون استحکام شکست نمونه‌ها با همکاری گروه فیزیک پژوهشی دانشگاه علوم پزشکی DARTEC(NECO-ENGLAND) اصفهان با استفاده از دستگاه Cross head استفاده از یک تیغه‌ای واقع بر روی فک متحرک دستگاه که با سرعت تنظیم شده 0/50 میلی‌متر بر دقیقه حرکت می‌کرد نیروی لازم جهت شکست استحکام‌های کامپوزیتی اندازه‌گیری شد. نیرویی که شده دستگاه خور چسب نیون بود که با تقسیم نیرو بر سطح مقطع کامپوزیت استحکام بانده برش بر مسیر مکلاسکال به دست آمد (100) دالهای جمع آوری شده با استفاده از نرم افزار SPSS و برای انتخاب و تحلیل مورد بررسی قرار گرفت. به منظور مقایسه تأثیر نوع فرزمانی و کارایی از آزمون استفاده می‌شود.

پس از آماده‌سازی، دندان‌ها به دو گروه سپتای تقسیم شدند. در یک گروه سطح به وسیله فرآیند فیتوشور (D&Z, Germany) متوسط (Post&l-pop 3M-USA) و در گروه دوم به وسیله فرآیند تراش فیشور (SS White, USA) تراش داده شد. برای تراش هر گروه یک فرز چگالی با روز تبورین همراه با اسپری آب و هوا با نوار‌کش در سیستم و چهل هزار دور در دقیقه فشار می‌گذارند 27 پاسکال با فشار کنونی دست بر روی عجیر تراش به صورت ده بار بر چسب برش فرم انجام طبق (Prompt-l-pop 3M-USA). وعده باندینگ سلف آموزش تراش با سِنگ مخصوص بر روی سطح عجیر مالهای شد و پس از بیست ثانیه تمرین ضعیف پوست نازک شد. ضخامت تغییر با دست آمده و به مدت دو ثانیه با طول موج آبی 420-470 نانومتر لایه کولین (Coltolux, Colten, Germany) کیوری متعاقب آماده‌سازی سطح عجیر و اعمال باندینگ خود اج تکه‌ای برد که کامپوزیت‌رت سریکه به نیا کار از بازساخت استحکام را. قطر داخلی نسی کاهی می‌توان با تغییر از رنگ دoisig (255) در سطح آلفا ز变了 دو پاسکال دو روش و وجود دارد.

بحث
در تحقیق این مطالعه به سایت نیون بخش بینی و با بیانات می‌باشد، بیشینگانی بعین کاملاً چالش برگزیست این تفاوت عمده‌اً با خواص داخلی عاج مثل محوربالی بالا گیرنده در ترکیب و ساختاری درون آن حضور مایع و زردار انتواسته‌ها در تولید آن وجود لایه اسپم برق‌یی بیشینگانی سیستم‌های خود دندان‌ها قبل از آغاز مطالعه از محلول نرمال سالیان فشار دو پس از ان که توسط تغییر تمیز شدن در گروه اضافه برداشت شد و سپس توسط سیباده کاملاً تمیز شدند. دندان‌ها درون آکروی مانت گردیدند. برای رسیدن به سطح عاج با استفاده از دستگاه پرش به موارد سطح الکترو‌پتری از داخلی و 0/1 میلی‌متر تاج دندان صورت گرفت و عاج سطح الکترو‌پتری دندان آشکار گردید. سپس عاج پرش داده شده با استفاده از کافیت سپیر کونی کارایی صاف و صورتی شد. آماده استفاده گردید.

مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان/دوره 25/شماره 1/بارز
1392
جدول ۱: مقادیر استحکام باند در گروه‌های مورد مطالعه در واحد مکاسکال (20-8)

<table>
<thead>
<tr>
<th>اثرات معیار</th>
<th>میانگین</th>
<th>دخال</th>
<th>تعداد</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>واریانس</td>
<td>فرز کارایند</td>
<td>۲۰</td>
<td>۵/۲۸۸۹</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>فرز ماسی</td>
<td>۳۰</td>
<td>۱۷/۵۹۷۹</td>
</tr>
</tbody>
</table>

گروه سینگل باند استحکام باند برشی فرآوری کاراپی از همه بالاتر بود. (۱۲). به دلیل طبیعت نسبتاً ملیم آنها افزایش یافته است. یکی از نکات‌های
کوتونی توان بی‌فازسازی و مستند کردن لایه اسمیر با
ضخامتی متفاوت و ترکیبات مختلف می‌باشد. (۱۱)

مطالعات متعددی استحکام بالای چسبندگی سیستم‌های
نوین چسبندگی نظیر سیستم‌های پراپیرام که اگزنباین در
گزارش می‌کند. از این مطالعات نتایجی با استفاده از
دیسک‌های سایبان لیفون کارایی آمرد

و سولای متفاوتی نظری فرآوری فولادی، کاراپی و یا ماسی
مور می‌باشد. این مقاله می‌تواند در نسبتاً خاص
متفاوتی با سیستم‌های را تحت تاثیر قرار مدهند و این
می‌تواند ارتقاء بین چسبندگی و عاج را تحت تاثیر قرار دهد.

بنابراین اطلاع از تاثیر رو به روی تشکیل و جنگین
عاج از نظر کلیکی خالی مطرح می‌باشد. (۱۱)

در مطالعه و همکاران در سال ۲۰۰۹ از پیامرمار
Ogota به بررسی اثر تراش عاج

آرو در که در مقاله اگزنباین اسید سفرین بر
روی استحکام باند کامپوزیت به عاج تراش خورد

با فرآوری مختلف مورد بررسی قرار گرفت و مشخص

کردن که برای دست آوردن انجام خوب به عاج در
سیستم‌های اهداف لایه اسمیر باید با استفاده از یک
کاتدیش به‌طور کلی موثر بوده و در این مطالعه

امامی مطالعه حاصل شد از آن داره که سطح تراش

خورد عاج با استحکام مطالعه تاریکی داشته و به طرز

مختلطی نتیجه گرفت. علت است که استحکام از فرآوری ماسی نمی‌توان

نارضایت را ایجاد می‌کند که به راحتی به وسیله عامل

بندیگ کننده ثابت کرده و در نتیجه استحکام باند

پیوستاری را ایجاد می‌کند. (۱۵)

اما در مطالعه حاصل این منطق اثبات شده است و این

همان‌طور که قابل توضیح داشته ذکر می‌شود استفاده

از اسید قوی‌تری پلاستیکی به‌ویژه در این باندیگی‌ها جهت حفظ

یکی از انجام آزمایش ریز کشی و شکست نمونه

مشخصی کردن که استحکام شکست گروه تراش عود

با فرآوری ماسی کمترین استحکام را در گروه خود از چندان دارد

در سایر گروه‌ها اختلاف معنی‌داری مشخصی نکرده و برای

مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان دوره ۲۵ شماره ۱، بهار ۱۳۹۲
جبران و همکاران در سال 2005 روز تاثیر نوع فرز و ماده کاندیشن کننده بر روی سطح عاج ناشنده، در این مطالعه مشخص گردید که سطح تراش خورده با فرزهای کارایی پلاگه‌ای اسیمیر کنترل در مقایسه با سطح تراش خورده با فرزهای فراماسی دارای می‌باشند.

سطح تراش خورده را در دو سیستم پاندینگ تمام ایکنده (SE Bond) و خود ایکنده در مرحلهای (Single Bond) مورد بررسی قرار داد. مشخص شد که فرزهای کارایی پلاگه‌ای سطحی را بر جای می‌گذاشت که برای اتصال مناسبتر از سطح بر جای مانده از فرزهای فراماسی می‌باشد. (9)

نتیجه‌گیری

بر اساس نتایج این مطالعه استحکام باند کامپوزیتی به عاج تراش خورده با فرز فراماسی دارای می‌باشد. در این مطالعه تا به اینکه باند کامپوزیتی به عاج تراش خورده با فرز کارایی‌تر بوده است.

توجه و تشریح

با سپاس و قدردانی از معاونت پژوهشی دانشگاه علوم پزشکی جنوب شاپور اهواز که همیشه‌ای این طرح را تقبل کردند.

References