تحقیق

اثر زمان کارگر فرآیندها سامان بر استخکام باند کامپوزیت به عاج در یک سیستم باندینگ خود اج گتنده

دکتر فرزانه شیرانی – دکتر محمد ضا مالکی پور – دکتر غلامحسین برفر

1- استادیار گروه آموزشی ترمیم دندانی دانشگاه علوم پزشکی اصفهان
2- استادیار و مدیرگروه آموزشی ترمیم دانشکده دندانپزشکی دانشگاه آزاد اسلامی واحد خوراسان
3- دندانپزشک

چکیده
زمینه و هدف: تحقیق‌های بسیاری نشان داده است که به کارگری دولأم فرآیندها سامان و کاهش کارگری آنها در حین تراش حفره می‌گردد. هدف از این مطالعه بررسی تأثیر تغییرات ابتدای شده در کارگری فرآیندهای سامان بر استخکام باند کامپوزیت به عاج انواع مختلف در سیستم BOND SE می‌باشد.

روش بررسی: در این تحقیق، آزمایشگاه تعداد 27 دندان مدل سالم پس از مانند شدن در آکریل و برخی میان چهت اکسسور شدن عاج به شکل تصادفی به جهار گروه 18 تایی تقسیم شدند. پس از بالینی کردن عاج با استفاده از کافک سبیل سیلیکون کاربردی گروده اول توسعه فرآیندها نرم، گروده در اب تغییرات نور هموار رو به روی توسعه فرمول فنر کاری در تمام قطعات کارکرد و گروده جایگزین توسعه فرو در اب تغییرات نور محور را تعداد داده شده. سپس کپشل‌های محدود‌الکشک کامپوزیتی با استفاده از شیپ‌های اختصاصی ضایعات و سیستم SE Bond به سطح عاج مطابق با شکل در ۲۹ روز به عنوان سیستم کنترل می‌باشد.

ملاحظات: در آزمایش‌های ساختاری، مشاهده شد که در سیستم BOND SE ۵۵/۰۳٪ به روش به‌طور انتخابی تغییرات در سازگاری پوشش نسبی باندینگ سلفی آتی به عاج کریه‌های دکترینگ خود اج کننده. در کلیه وظایف: عاج – استخکام باند برخی – کامپوزیت رزین - عامل باندینگ خود اج کننده - کارگری برخی - فرآیندهای ANOVA

ترکیب ژنتیک: عاج – استخکام باند برخی – کامپوزیت رزین - عامل باندینگ سلفی آتی به عاج کریه‌های دکترینگ خود اج کننده

کلیدواژه‌ها: عاج – استخکام باند برخی – کامپوزیت رزین - عامل باندینگ سلفی آتی به عاج کریه‌های دکترینگ خود اج کننده

نویسنده مسئول: دکتر فرزانه شیرانی

مقدمه

یکی از مؤثرترین عواملی که استخکام باند کامپوزیت‌ها را به سطح عاج تحت تأثیر قرار می‌دهد، شرایط تراش خورده عاج می‌باشد که به عنوان یکی از جمله تخصصی‌هایی که در مورد باندینگ و استخکام باند کامپوزیت به عاج مورد نظر توسط سطح، قطر تولید و عاج، میزان عاج انتخابیروار و نوع عاج و نیز تغییرات و کمیت این اسپم

اشتهای کرد. به‌طور عربی است که با شناخت دقیق عوامل مؤثر بر موارد فوق می‌توان شرایط صحیح عاج را به حد مطلوب تغییر داد. چنانچه مطالعات زیادی در زمینه کارگری فرآیندها مختلف (الاماسیا که براوردی) سرعت‌های مختلف بکارکردن فرآیندها (سرعت پلاستیک و سرعت بالا) و عوامل اتصال‌دهنده

E-mail: fshirani48@yahoo.com

کلیه ارجعی در صورت نیاز به شرکا مراجعه کنید.
مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان دویشکار کاشمر شماره ۲۱ تابستان ۱۳۸۸

اثر زمان کارکرد فرهنگی الماسی بر استحکام باند کامپوزیت به ....

مختلف بر روی استحکام باند کامپوزیت‌ها با عاج صورت

در مطالعات انجام شده توسط تانی‌و-وگاتا (Tani • Ogata) گفته شده است که در مطالعات انجام شده توسط

هوسوسا و وایتر (Hosoya and Wai teria) مورد استفاده بود. بررسی قرار گرفته تاثیر بر میزان مطالعات حاکی از آن بود که

استفاده از عامل باندینگ همینطور فرهنگی الماسی نرم در مقایسه با فزرها با سرعت بالا استحکام باند بیشتری را به وجود می‌آورد (5-1). در حالی که مطالعات آماده کردن سطح عاج به جهت اتصال

کامپوزیت با استفاده از کانگالینج، سیلیکون کاربردی که در شرایط کلینیکی کاربردی ندارد و با استفاده از فزر

کلاسیک می‌توان برای استفاده استفاده گرفت. استفاده نقطه مورد لازم ندارد.

هور (1985) چند در استفاده از فزری مایسیمی یکباری به روش درون‌شست یکپارچه روندهای چندکسی و

آنگاره روندهای چندکسی، دو یا چند درون‌شست یکپارچه، یا یک درون‌شست یکپارچه که به خوند اختصاصی هم‌هندی به طور مکرر استفاده قرار

می‌گیرند و از طرف دیگر ثابت گردیده که این فزرها در طول زمان و با سرعت متوسط متقابل کارایی خود را از دست

می‌دهند. (2) این مطالعه در مورد بررسی این تغییرات استفاده از تمرکز بر اثر برای کارکرد فرهنگی الماسی مطالعه ای بر

روی استحکام باند کامپوزیت‌ها با عاج مورد بررسی قرار

دهد.

روش بررسی

در این مطالعه تجربه آزمایش‌کاری جامعه مورد بررسی

عبارت بود از دندان‌های مولس سالم خارج شده که از

کلینیک‌های دندانپزشکی جامعه مورد استفاده شده و

در محدوده تیم‌یک درصد نگهداری شده بودند.

آغاز با استفاده از محدوده تیم‌یک درصد خارج شده و پس از آنکه توسعه بیستویی تیم‌شنده نگهداری بات‌یافته

از آنجا که ماه‌ها به منظور روند از استادگاه جهت

برای باید در پایه سوار می‌شدند از سرنگ تریک استفاده

در این مطالعه فرهنگی الماسی بر استحکام باند کامپوزیت‌ها با عاج صورت

جریهی بود. در مطالعات انجام شده توسط تانی‌و-وگاتا، تأثیر انواع فزر و نوع باندینگ

مورد استفاده بود. بررسی قرار گرفته تأثیر این مطالعات حاکی از آن بود که

استفاده از عامل باندینگ تأثیر بر استحکام باند کامپوزیت به عاج صورت

فرهنگی الماسی نرم در مقایسه با فزرها با سرعت بالا استحکام باند بیشتری را به وجود می‌آورد (5-1).

در حالی که مطالعات آماده کردن سطح عاج به جهت اتصال کامپوزیت با استفاده از کانگالینج، سیلیکون کاربردی که در شرایط کلینیکی کاربردی ندارد و با استفاده از فزر "Vonfraum" می‌توان برای استفاده استفاده گرفت. استفاده نقطه مورد

لازم ندارد. (1985) چند در استفاده از فزری مایسیمی یکباری به روش درون‌شست یکپارچه روندهای چندکسی و

آنگاره روندهای چندکسی، دو یا چند درون‌شست یکپارچه، یا یک درون‌شست یکپارچه که به خوند اختصاصی هم‌هندی به طور مکرر استفاده قرار

می‌گیرند و از طرف دیگر ثابت گردیده که این فزرها در طول زمان و با سرعت متوسط متقابل کارایی خود را از دست

می‌دهند. (2) این مطالعه در مورد بررسی این تغییرات استفاده از تمرکز بر اثر برای کارکرد فرهنگی الماسی مطالعه ای بر

روی استحکام باند کامپوزیت‌ها با عاج مورد بررسی قرار

دهد.

روش بررسی

در این مطالعه تجربه آزمایش‌کاری جامعه مورد بررسی

عبارت بود از دندان‌های مولس سالم خارج شده که از

کلینیک‌های دندانپزشکی جامعه مورد استفاده شده و

در محدوده تیم‌یک درصد نگهداری شده بودند. (1) این مطالعه در مورد بررسی، این مطالعه در مورد بررسی

چند در استفاده از فزری مایسیمی یکباری به روش درون‌شست یکپارچه روندهای چندکسی و

آنگاره روندهای چندکسی، دو یا چند درون‌شست یکپارچه، یا یک درون‌شست یکپارچه که به خوند اختصاصی هم‌هندی به طور مکرر استفاده قرار

می‌گیرند و از طرف دیگر ثابت گردیده که این فزرها در طول زمان و با سرعت متوسط متقابل کارایی خود را از دست

می‌دهند. (2) این مطالعه در مورد بررسی این تغییرات استفاده از تمرکز بر اثر برای کارکرد فرهنگی الماسی مطالعه ای بر

روی استحکام باند کامپوزیت‌ها با عاج مورد بررسی قرار

دهد.
در درک چهارم عربیان شده بر روی سطح اکلوزال (Tizkavan-Iran) دندان به وسیله یک فرز نمایش داده شد.

در انتظار امکان سازندگی برای آزمایش بر روی سطح اکلوزال (Tizkavan-Iran) دندان به وسیله یک فرز نمایش داده شد.

برای آماده نمایش سطح عاج برای کامپوزیت از طبق دستور کارخانه (Clearifis SE Bond–Kuryar-Japan) ساختن استفاده گردید. ابتدا ماده پلیمر روی سطح قرار گرفت و به دست ثابت ثابت شد. در همان این کاران از ماده پلیمر به سطح پوششی ضخامت مشخص برای نگه داشتن از بین بردن سطح قرار گرفت و پس از پشت کردن با جریانی مبتلا به دست سطح ثابت داشت. در ابتدا این مطالعه برای آنالیز داده‌ها از نرم افزار SPSS استفاده گردید.

در ابتدا از آزمون آنتالیز واریانس به کناره ایستفاده شد و اگر معنی‌داری از لحاظ مکانیکی داشت بین تکیه‌گاه‌ها وجود داشت لازم بود از آزمون بین تکیه‌گاه‌ها و یا انتخاب معنی‌دار بیشتر گروه‌ها به طور مشابه استفاده کرد.

انگلیسی آب و هوا با حداکثر دور 200-500 هزار دور در دقیقه و شار عالی 28 و بیش از یک میلی‌متر بکار گرفته شد. مدت قرار دادن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که 290-350 مژو دندر در 25 میکرو‌لونگ تراش داده شد. در نتیجه این مطالعه، مدت قرار دادن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که 290-350 مژو دندر در 25 میکرو‌لونگ تراش داده شد. در نتیجه این مطالعه، مدت قرار دادن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که 290-350 مژو دندر در 25 میکرو‌لونگ تراش داده شد. در نتیجه این مطالعه، مدت قرار دادن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که 290-350 مژو دندر در 25 میکرو‌لونگ تراش داده شد. در نتیجه این مطالعه، مدت قرار دادن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است که Coptene-USA) و پس از تیمیت کامپوزیت در جای خود لوله سرم به وسیله یک تیغ بسته می‌باشد. مدت عمل سخت کردن کامپوزیت آمریکایی گزارش شده است
کامپوزیت به عاج در سایر گروه‌ها (گروه اول، سوم و چهارم) پایین‌تر است و بین پیشین گروه‌های مطالعه اختلاف معنی‌داری وجود ندارد.
نتایج حاصل از بررسی الگوی شکست در نمونه‌های مورد مطالعه در جدول شماره ۲ آمده است.

جدول ۱: میانگین و انحراف معیار استحکام باند نمونه‌های مورد مطالعه

| میانگین | انحراف معیار | استحکام باند | مورد مطالعه | گروه‌های فزی الماس‌نرم | گروه فزی الماسی خشن نو | گروه فزی الماسی خشن دو | دیقیقه کار گردیده | گروه فزی الماسی خشن ده | دیقیقه کار گردیده | جمع
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>14/12</td>
<td>0/53</td>
<td>2/88</td>
<td>16/12</td>
<td>22/19</td>
<td>18/45</td>
<td>27/32</td>
<td>11/17</td>
<td>25/39</td>
<td>17/17</td>
<td>10/22</td>
</tr>
</tbody>
</table>

جدول ۲: فراوانی الگوی شکست در نمونه‌های مورد مطالعه

<table>
<thead>
<tr>
<th>نوع شکست</th>
<th>کروه دوم</th>
<th>کروه چهارم</th>
<th>کروه چهارم</th>
<th>کروه دوم</th>
<th>کروه چهارم</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>انعکاسی</td>
<td>16</td>
<td>15</td>
<td>15</td>
<td>16</td>
<td>16</td>
</tr>
<tr>
<td>کوهیوی</td>
<td>3</td>
<td>3</td>
<td>3</td>
<td>3</td>
<td>3</td>
</tr>
</tbody>
</table>

بحث

بنابراین، اطلاع از تأثیر روشهای تراش بر باند بین رژین و عاج از نظر کلیینیکی خیلی مطرح می‌باشد. (۵) از آنجا که استقافه‌ای در مسیرهای سیلیکون کارابایدی در کاراهای کلینیکی رایج نیست و در بسیاری از نواحی حرفه دسترسی برای استقافه‌اش از دیسک‌های ایندکس ماشین از آن استفاده نشده و انتخاب فرزشی الماسی خشن استوانه‌ای بند به علت کاربرد فراوان آنها و فرزشی نرم الماسی به علت کیفی جانشینی برای انتخاب خشن در حین اختلاط تراش صورت گرفت. به‌منظور انجام تغییر در کاراهای فرزشی خشن مورد استفاده، با بررسی متوسط مشخص گردید که فرزشی الماسی مطالعات متعددی استحکام بالای چسبندگی سطح‌های نوین چسبانده، تنظیم سیستمهای گرایش می‌کند. در بسیاری از این پوشه‌ها به نیاز از کاراهای کلینیکی رایج نیست و در بسیاری از نواحی حرفه دسترسی برای استقافه‌اش از دیسک‌های ایندکس ماشین استفاده نشده و انتخاب فرزشی الماسی خشن استوانه‌ای بند به علت کاربرد فراوان آنها و فرزشی نرم الماسی به علت کیفی جانشینی برای انتخاب خشن در حین اختلاط تراش صورت گرفت. به‌منظور انجام تغییر در کاراهای فرزشی خشن مورد استفاده، با بررسی متوسط مشخص گردید که فرزشی الماسی
در دو دقیقه اول ترشح بیرون زنده‌کردن بزرگ‌دانه‌های ماس حوزه‌ها از دست می‌دهد و تعداد باند بازی‌های زیرتریزه‌ای ماس در دو سطح، با سطح ترشح در ماس خواهد بود و کارآی ترشح فرازایی می‌باشد. (4) بدان ترتیب این سؤال مطرح شد که چه فاکتوری ممکن است در کاربرد فرز و فرشی که قبل دو دقیقه بر روی یک سیستم کار کرد این اثر ناگذاری است. به‌وناحیه بررسی استحکام اتصال کامپوزیت به جای وجود آن؟ استفاده از سیستم می‌تواند یکی از کاهش کردن فرز و فرشی بیشتر را در نظر گرفت. در سایر مطالعات نیز به کاربرد از مواد دیگری مثل نانان کار و پلیمرهای سرمایی استفاده شده است. (9) بر اساس دانست این مطالعه مشخص گردید که سطح عامل باند ترشح خودرو بر فرز و فرشی‌های ماسی‌های خشونت و خشونت استحکام نهایی کامپوزیت را با سطح عامل برای این مسیر می‌باشد. SE Bond فراهم می‌باشد. نتایج این شنای نشان داد که این مسیر به جای باند گرفته شده در ترشح خوردگان یا دقیقه کار کرده، فرشی‌ها و فرز‌های ماسی‌های نرم از انرژی اضافی و حالت اختلاف استحکام باعث شده است. به‌ویژه استحکام باند در بین انواع فرنگ و فرنگ نرم ماسی‌های می‌تواند به کنترل در صیانت‌های لایه ایجاد شده در فرز و فرشی‌های ماسی نرم و نرم ماسی‌های داخلی، نتایج این سیستم از مطالعه آکادمی‌سازی سطح عامل از بکار گیری عامل باند نیست و حسین طور نهایت دشته‌های که به کار رفته شده است Hosoya مربوط دانست. بعد از ترشح عامل SE Bond با یک فز دریافت کمک‌های نمونه‌ها به دست آمده در مطالعه اطراف‌سازی بسته‌شده‌می‌باشد. Hosoya داشته و همواره استفاده‌ای از تراش با دیتا هزینه نمی‌باشد و می‌تواند این باید باعث شده است. در حالی که در مطابق حاضر باشد. دیلی باند باند این مطالعه از مطالعه مصرف‌های با حالت شرایط شرایط سطح عامل در حاضر و در مقاله صیانت‌های لایه‌ای ایجادهای مختلف برای بررسی حاضر وظیفه این مقاله با حالت نشان داد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد دارد و نشان می‌دهد که فرز و فرشی‌های ماسی‌های با خشونت‌های مختلف برای SE Bond مطالعات در صیانت‌های ایجاد D
اثر زمان کارکرد فرآیندهای زمانی بر استحکام باند کامپوزیت به عل...
REFERENCES


