بررسی اثر اضافه کردن غلظتهای متفاوت از حلال انانول به عامل بندن بدون حلول روي
استحکام بندن رژیترشی به عاج

چکیده
زمینه و هدف: مطالعات مختلف نشان داده است که حلال در باندینگ به تغییر رژیم به عاج دمیترالیوم کمک می کند. اما چیست قبل از کیور مجزأ گرجداد تا رژیم به خوری به باندینگ بشد و باند قابل خسارت برجای گردد. هدف از انجام این مطالعه بررسی اثر اضافه کردن حلول James-2 آتی انانول به عامل باندینگ بدون حلول James-2 روی استحکام بندن رژیترشی به عاج است.

روش بررسی: در این مطالعه تجربی آزمایشگاه عوامل باندینگ به نسبتی مختلف از حلال انانول نهی شدند. بدن صورت که مقدار مناسب از حلول انانول به عامل باندینگ بدون حلول James-2 استحکام انانول نهی نموده و بدین سیری، بررسی سطح آنها تکرار و یکسان شد.

در این مطالعه بست مردان مولسی خارج شده مورد استفاده قرار گرفتند. بعد از برداشت سطح اکلیولزی دندان، میزان ناش (از بعد اکلیولزیونی) با اجرای شکل این کنت دان آب تکع شد. پس از پاپیل با کافیل، سپس که و حاصل رزیدند، این را اندازه گرفتند به جهت نمودن جواب اما تاثیرات. استاتسی و James-2 نهایی عوامل باندینگ فوک آخر در دو روش روی مجموعه و کبورش هنری، ادامت و کیور فنینگ. استاتسی کامپوزیت را به قطعاتی شد، که لیزر باندینگ و یکنواست SMT-20، Santam، Iran

اتنام کردن

افزایش انانول آماری بین گروه‌های مورد مطالعه نشان داد که با اضافه کردن 5٪ انانول به عامل باندینگ بدون حلول James-2 استحکام بندن بیشتر آن بود که فاقد باندینگ بود. James-2 نسبت به سیسیکو وی ذکر در دوره‌ای نهایی مواد عمومی از پس و کبورش هنری، استاتسی کامپوزیت را به قطعاتی شد، که لیزر باندینگ و یکنواست

کلید واژه‌ها: سپسیم، اجزای - حلول - استحکام بندن رژیترشی - عامل باندینگ

e.mail: faribamotevasselian@yahoo.com
مقدمه
مکانیسم اولیه باندینگ سیستم‌های ادهزیو، تشكیل لایه هیبرید داخل عاج اج شده است. در سیستم‌های باندینگ ادهزیوی One-bottle تکنیک ایجاد تخلخل در لایه هیبریدی می‌تواند بر اساس عاج می‌آید. از طریق ایجاد نفوذ فیبریل‌های کلارز در عاج دمیرالی‌های متغیر را جهت تشكیل لایه هیبرید در مرحله کلارز، به‌طور ایده‌آل، آینه‌ای از لحاظ ساختاری به همراه فیبریل‌های مرطوب کننده با رنگین است که ارتباط پیوسته و با دوام را بین ادهزیو و عاج فراهم می‌کند. (1) تحت این شرایط، کفیف کلارز رنگین به میزان زیادی به ویژگی‌های مرطوب کننده بنا شده است. این تکنیک سیستم‌های ادهزیوی بستگی دارد (2)، اجازه می‌دهدکه آنها حذف جزء حلال است.

بروجود کارخانه سازندگی ایفوكسین (HEMA) گوچترین جزء مولکولی در انتقال است که احتمالاً به صورت حلال برای دیگر رنگ‌ها با وزن پلیمری بالاتر عمل می‌کند.

با توجه به اثر قابل ملاحظه حلال و عدم حضور آن در خلاء باندینگ ذکر شده، مطالعه حاضر جهت بررسی اثر حلال روی استحکام باند عامل باندینگ (James-2) به عاج انجام می‌گیرد. باید توجه داشت که الگوی کلارز برای آن انتخابی است که احتمالاً باند ریز بررسی آن به تنهایی و با اضافه کردن مقدار مختلف از حلال اثربخشی می‌شود.

روش بررسی
در این مطالعه تجربی آزمایشگاهی بیست دندان مولی سوم انسانی آمده پوسیدگی انتخاب شدند. دندانهای پیش از خارج شدن از بدن بیماران از مورد استفاده آنها شسته و تیم ۲/۰ به‌طور یک‌نفره جهت ضدعفونی کننده شدن پس از آن تا زمان استفاده در سرم فیزیولوژی قرار گرفتند.

نتایج مختلف از حلال اثربخشی بر عامل باندینگ بدون خلاء (James-2) اضافه شده چون عامل باندینگ با نسبت‌های جهان ۲/۰ و ۴/۰ و ۶/۰ درصد از حلال را داشتند، آینه‌ای به تشکیل باندینگ در محیط بدون نور انجام گرفتند. این محققان نشان دادند که از تاکید بر اثرات کلارز بر روی تثبیت باندینگ، (11)، به عنوان یک مواد مؤثر در عمل حلال می‌تواند باعث افزایش استحکام باندینگ و در نهایت افزایش صمد و ایجاد تعخل در لایه هیبرید باعث افزایش استحکام حلال شود.
این استفاده نیز در محدودیت تاریک‌تریک کرد.

\[ \text{تجلیل و تحلیل آماری گروه‌های تقلیل زیر را نشان داد.} \]
\[ \text{در گروه اول} : 2 \text{ (بودن حال) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{زیر برزی} \text{ (بست آمده} \text{ضریژ 6/6) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{در گروه دوم} : 2 \text{ (بای 5/5 حال) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{زیر برزی} \text{ (بست آمده} \text{ضریژ 6/6) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{در گروه سوم} : 2 \text{ (بای 5/5 حال) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{زیر برزی} \text{ (بست آمده} \text{ضریژ 6/6) مقدار استحکام باند} \]
\[ \text{با توجه به نتایج بست آمده بین گروه‌های اول و دوم و چهارم هیچ اختلاف آماری معنایی مشاهده نشد.} \]
\[ \text{که انتخاب استحکام باند با طرح معنی‌داری افزایش یافت.} \]
\[ (P < 0.05) \]

\[ \text{بحث} \]
\[ \text{سیستم‌های ادزیو به سرعت پیش‌رفت کرده‌اند} \text{تا باند قوی مکانیکی و شیمیایی بین بندان و رنگ برق کننده با این حال، حدس‌التشین بین بندان و ماده ترمیمی هنوز دارای ضعف بالقوه است.} \]
\[ \text{اندازه‌گیری استحکام باند به ساختمان بندان از جمله روش‌های ارزیابی قابلیت کلینیکی سیستم‌های ادزیو است.} \]
\[ (22) \text{ در این مطالعه اثر حالت روابط استحکام باند به عبارت برسی در قرار گرفت.} \]
\[ \text{علت استفاده از انتانول به عنوان حلال در این مطالعه این بود که انتانول در بین حلال‌های آلی و غیر آلی دارای مزایای است.} \]
\[ \text{نقطه جوش انتانول از نظر جوش استeton بیشتر است.} \]

\[ \text{الکتروسایکلکسی جامعه اسلامی بندانی‌شناسی/ دوره 2/شماره 2/پاییز 1389/مجله دندانپزشکی} \]

\[ 12 \text{ میانگین} \text{ حالت به حدود ضخامت دو میلی‌متر بیشتر} \text{(D & Z Germany) مواد.} \]
\[ \text{که و با نشکن کننده آپ تهیه شدند. سطح برخی‌های عاجی با کاغذ سیلیکونی هسته‌گردت حدود سی‌ثانیه به همرأب پلاستیک کردن دنا ای آسیم حاصل شد و نمونه‌های عاجی برای اعمال باندینک آماده شدند. بین ترتیبی که سطوح عاجی به مدت 15 ثانیه با سیستم فسیریک 2/7\text{ ایشان و به مدت 15 ثانیه با آب شسته شدند و با کاغذ جانبی رطوبت آپ سطح عاجی خمر گرفته شد. پیش بررسی عاجی به طور تصادفی به هزار تگه تسمیم و در سه گروه از هم عامل باندینک که با حلال انتانول و درصد‌های 1/5 و 2/0 تهیه شده بود استفاده گردید و بدون حلال روز یمینه اعمال شد و هر کدام به مدت بست ثانیه با الیکتریزبی (Rub) در هر سی‌ثانیه با پاره‌هوا عاری از آب و روان خشک شده تا لایه موسمی حاصل شود. حلال اثر آنها تبیین گردید. عوامل باندینک به مدت بست ثانیه با دستگاه باشند خشک سطح مشبک میلی‌متر بر باشند.} \]
\[ \text{سانتی‌متر مرتب کر گردید. جهت تعیین نتایج کامپیوتری سیلیکونی شغاقي به ارتفاع بیلی‌متر از تیوب سیلیکونی با قطر داخلی 8/0 میلی‌متر روز سطح شیر قرار داده شدین و کامپیوتری سیلیکونی با سطح فوتویی به کمک کتاب‌نماتور داخل تیوب قرار داده شد. استفاده‌های کامپیوتری سطح عاجی قرار گرفتند و با دستگاه تابی به که مدت چهل ثانیه کیور شدند. (به طوری که رو به برچ عاجی دو نمونه قرار گرفت. به این ترتیب در هر گروه دو نمونه مورد آزمایش قرار داده (ج. دندانپزشکی)
دکتر منصوره میرزاپوری و همکاران

نشان داده که این می تواند به علت مانعات از پلیمریزه شدن مونومرهای آن باشد. اما در غلظت 5٪ مقدار حالال به اندازهای نیست که مانعات قابل توجهی در پلیمر شدن ایجاد کند. این مقدار حالال می تواند به فرشودی عاج و نفود مونومرهای به حیله های همبسته و تویلول های ساخی و در تیپه استحکام این لایه و ایجاد زانده را ریزی کند.

در مطالعه Alessandra Ries نشان داده شد که زمانی که مولحل اتانول به پلیمر به دست می‌آید و ترکیب و طولانیتری روی سطح عاج از کورنیکا بایه جامد است، استحکام بدتری از نظر فشار به این امر را به شبیه بیشری و اتحاد پلیمر بر روی پدیده ای که در اینجا به تبیخ بیشتر حالال و احتمال ایجاد پلیمر بر روی داشته باشند.

ضخامت لایه اهدوزی یکی است و با تویلول است که روی استحکام باند آن تأثیر می‌گذارد. و همکارانش در Surfaces 2006 مطالعه‌ای در این باره انجام داده‌اند. نتایج مطالعه آن‌ها از این قرار بود که Single bond ZV و ترکیب و تکراری ضخامت آن لاک اهدوزی، Single bond پلیمریشانتر و آن را موج‌شنده دارد. درحالی که Bond میانجی افزوده مشابه استحکام و اسکارکسیک را بین Bond ضخامت لایه اهدوزی و استحکام باند نشان داده این اثبات این نتیجه رسانده که نوع شکست در باند ابتکی بودن خیلی نسبت به افت ضخامت لاک اهدوزی از نوع Cohesive نیروی و عماداً در سطح مرحله به تبیخ زنین در شبیه ستاره کریا کمک می‌کند و حضور آن تا مقداری معین جهت کاهش ویسکوزیتی (Banding و مربوط شوندگی عاج است.)

هنگامی که ضخامت باند اهدوزی حلال مانند افزایش یافته استحکام باند کاهش پیدا کرد که آن را ناشی از بقایاندگی در لاک اهدوزی می‌کند. این در مطالعه حاضر C2 و به صورت 20٪ در Single bond که C1 و به طور کلی C6 گرچه و یسکوزیتی پایینتر نسبت به قبل بیش می‌کند و احتمال ترشودی و نفود مواد افداقی می‌پدیده اما از سوی دیگر افت قابل ماندن حلال در لاک و جلوگیری از پلیمر شدن کالر وجود دارد که افت خواص فیزیکی و مکانیکی لاکه‌ی چسب را به دنیال دارد.

اتانول به دلیل نقشه جوش بالاتری و برق‌روری پیوند هیدروژنی با آپلای مانده در عام 15 فرآیند کمری نسبت به استحکام دارد. ولی در این حال نسبت به آپ قدرت تبیخ بیشتر و سریع‌تری دارد.

نشان داده شده که باندینگ‌های حلال Abate از سرعت حلال خود را از دست می‌دهند و باندینگ‌های حلال آپ برخی باقی ماندن و افزایش استحکام از لحاظ ریزی عاج باعث هنگام استفاده از جسم حلال استون احتمال رطوبت کافی داشته باشد. در حالی که بدون استفاده از مواد باندینگ حلال اتانول حساسیت به رطوبت کمری وجود دارد و بنابراین کاربردن آن ساده است. باندینگ‌های حلال آپ نیز به دلیل تأخیر آپ معامله هنگام خشونت حلال آپ استون به منجر به لایه هیریوید پیکذایت‌شده می‌شود. الگوهای آپ برخی مانند از پلیمر می‌شد مونومرهای اهدوزی جولیکیری می‌کنند و در نتیجه از قابلیت‌های باندینگ‌ها کاهش می‌کند و جهت C2 اضافه کردن 20٪ اتانول به باندینگ 2 استحکام باند به طرف معنی‌داری از قبل کاهش یافته آلتر بود. (5٪) اما با اضافه کردن 10٪ و 20٪ اتانول به باندینگ، استحکام باند تفاوت معنی‌داری به تابع نشان 2= James-

مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان/دوره 26/شماره 3/پاییز 1389
REFERENCES


