بتریسی تأثیر ریختن سه نوع ماده قابل‌گیری ال‌استومی در دفعات متعدد و در زمان‌های خاص بر دقت کست‌های حاصل از آنها

چکیده

زمینه و هدف: بکی از خصوصیات برخی مواد قابل‌گیری، روان‌یابی نهایی کننده کست دیده از یک قابل‌گیری متعدد. هدف از این مطالعه، بررسی تأثیر ریختن سه نوع ماده قابل‌گیری ال‌استومی در دفعات متعدد و در زمان‌های خاص بود. بر دقت کست‌های حاصل از آنها می‌باشد.

روش‌بندی: در این مطالعه آزمایشگاهی از یک مدل قلیای شامه در دی مسابقه، دو مدل پی‌میلور و مادرپوش شورای افتخار استفاده شد. برای سنجش برخی از مواد قابل‌گیری ال‌استومی، استفاده از نظریه تکانگی، کدام از مواد قابل‌گیری ال‌استومی بهتر است، و این نظریه پیکر سطح (Correct plus) با روشن‌گیری سیلیکون تراکمی و Speedex، Panasil و Correct plus توصیه شده توسط کارخانه سازنده، فناوی بر قابل‌گیری شد و هر کدام از 21 قابل‌گیری شده در زمان‌های مه‌رودی، مناسب و پنجاهم درصد تعریف و 34ساعت در مدیوم قابل‌گیری (Traveling Microscope) با دقت در خت میکروسکوپ نوری (Mikrotron) از طرف نمونه کشی شده و ابقای نمونه‌های ال‌استومی بعضی از مواد قابل‌گیری ال‌استومی حاصل از دستگاه Post Hoc مناسب بوده و معیارهای دیگری کمتری نبوده.

یافته‌ها: در بسیاری از ابعاد سه ماده قابل‌گیری، کست اول به مدل قلیای اختلافی معنی‌دار داشته اما در حد تغییرات ابعادی مورد قبول ماده قابل‌گیری بر اساس 19 به‌دست آمده. کست‌های دوم، سوم و چهارم نهایی شده از مواد قابل‌گیری ANSI / ADA Specification No.19 پیش‌آمدهند. کست‌های دوم و چهارم نهایی شده از مواد قابل‌گیری از بین باقی‌مانده کست‌های نهایی شده از ماده کست‌ها در کی به بکی ابعاد اول اختلاف معنی‌دار داشت.

نتیجه‌گیری: از مواد قابل‌گیری سه نوع قابل‌گیری از لحاظ لیکوستیکی نهایی کرد. حال آنکه از ماده قابل‌گیری سه نوع قابل‌گیری کلید واردها، ریختن‌های متعدد، دقت ابعادی ماده قابل‌گیری و چک‌های مختلف تائید شد.

مقدمة

استفاده از روش‌های غیر مستقیم جهت ساخت رستوریشن‌های رنگ‌گی رجز اعمال زردرنده‌های ال‌استومی در دندان‌پزشکی، سه‌گروهی، در این راستا استفاده از مواد قابل‌گیری، مرحله‌ی اساسی و بدون جایگزینی در زمین پروتزی بیماران مراجعه کننده از مبتلا به گروه مهم از مواد قابل‌گیری ال‌استومی، استفاده می‌شود.
چند کست از یک قالب می‌باشد توانایی تهیه کست‌های متعدد از یک قالب گرفته شده از اهمیت کشییکی زیادی به‌خوردار است. (3)

در سال 1991 در تحقیق خون با عنوان (تأثیر تکنیک‌های قالب‌گیری و ریخته‌بندی متعادل روی کتال‌های گیچی) از مواد قالب‌گیری سیلیکون ان‌اپیکس نتایجی دستیابی تسلط کرد که روی نتایج زمانی یک ساعت تهیه نماید. (3)

هدف از این مطالعه بررسی کست‌های تهیه شده از قالب‌های گرفته شده از نوع ماده قالب‌گیری الستومر مختلف می‌باشد در فرض که این تهیه شده از مواد مختلف قالب‌گیری می‌توان دو یا چند کست با دقت کست اولیه تهیه کرد.

روش بررسی

در این مطالعه آزمایشگاه جهت بررسی امکان تهیه چند کست دقت از یک قالب از مواد قالب‌گیری سیلیکون شمل: Speedex (Cotene, Switzerland), Correct plus (Pentron, U.S.A), سیلیکون ان‌اپیکس (سیلیکون ان‌اپیکس) استفاده کرد. بندی مصرف از روش اندازه‌گیری ابعاد نمونه‌های گچی تهیه شده از قالب گرفته شده از یک نمونه فلزی و مشابهه‌ای ابعاد با یک‌دکتر استفاده شده است. برای قالب‌گیری با یک‌سال اندازه‌گیری ابعاد با یک‌دکتر استفاده شده است. برای قالب‌گیری با یک‌سال اندازه‌گیری ابعاد با یک‌دکتر استفاده شده است.

راندنی و Walth (relining technique) از روش پوتویی به سیلیکون کشنده و Speedex به جهت قالب‌گیری با استفاده مایع‌های همزمان است. لازم به ذکر است که اصول این ماده شامل دو چهار تشکیل مربوط به به صورت تزیک رنگی Light body و Heavy body Dual Mix (اندازه‌گیری) به روش کاربرد دارد، در حالت که جهت استفاده از دو ماده دیگر از فضاهای طراحی شده با ضخامت 1/10 میلی‌متر و قابل استفاده بر روی مدل فلزی استفاده شده است.

به منظور تهیه قالب‌ها به وسیله ریخته تری اختراع‌الحکایت سوراخ‌داد (5) یا تیک‌سازی دقیق تکیک تکیک از یک نمونه فلزی استفاده گردید. این روش آزمایشگاهی به کار رفته شما یک قسمت تحتانی و یک قسمت فوتبالی می‌باشد. قسمت تحتانی شامل یک صفحه سطحی فلزی است، با چهار روز دقت خود را حفظ می‌کردند. (6)
بررسی تأثیر ریختن سه نوع ماده قالبکری الاستومیری در بذلگاه متعدد و...

زمان به نظر است که بعد از تهیه قالبها ابتدا جهت بازگشت ماده قالبگیری به حالت عادی در رفعات خاصی تجمع یافته در داخل قالبها (Elastic recovery) احتمالاً گاز هیدروژن از مواد قالبگیری سیلیکون افراشی، مدت سی دقیقه صورت می‌گیرد. پس از آن با استفاده از گچ Maximum2000 shera (Werkstoff-IV) دندانپزشکی نوع گچ نمونه اول ریخته شد.

پنجاله کرم از گچ با استفاده از ترازات آزمایشگاهی (Ohaus, U.S.A) به دقت 1/2 کرم توزیع شد. سپس به آرامی و طی مدت دو ثانیه به دو میلیلتر آب مقطع با دمای آزمایشگاه اضافه شد. سپس با سرعت داده شد و آپ را خود جذب نماید. پس از آن به مدت متوسط بسته شده و سپس با کمک ویرگول گچ درون قالب ریخته شد. (15-18) جهت خروج گچ از قالب و عدم تغییر شکل قالب هنگام خروج کست و بر شکست نمونه گچ یک دسته گچ از گچ باقیمانده در انتهای نمونه‌های گچ تعبیه گردید. پس از پنجا دقیقه، نمونه گچ اول از قالب جدا شد. یک ساعت پس از زمان ریختن گچ اول، گچ پس از ریختن شد و باز پنجا دقیقه پس از ریختن شد و کست دوم از قالب جدا شد. یک ساعت پس از ریختن گچ اول، گچ شد و پس از ریختن گچ اول، گچ سوم از قالب جدا گردید. 24 ساعت پس از تهیه قالب، گچ چهارم ریخته شده و پنجا دقیقه بعد، نمونه گچ چهارم از قالب جدا گردید.

جهت پژوهشی شرایط محیطی، تمام قالب‌ها در دما اندازه (22 درجه سانتی‌گراد) نگهداری گردیدند. با هر ماده قالبگیری، هفت قالب تهیه شد. از هر قالب چهار کست تهیه گردید و در مجموع 14 کست تهیه گردید. نمونه گچ و مجموعاً 68 نمونه گچ تهیه شد. جهت مقایسه می‌دانم راهنا در چهار طرف این صفحه، این می‌های راهنا جهت حفظ صحت و نسبت قویت قرار دارد. یک دای مشابه تنفس مولار تراش شپرد و دای دیگر مشابه نمونه مولار تراش خودرویی بیان‌شده در دای

برنگر یک برندگی Notch با ایجاد یک آذرگشک ماده قالبگیری را قابل بررسی می‌سازد. (4 ب)
یافته‌ها

به طور کلی یافته‌های حاصله از این مطالعه نشان می‌دهد که در بسیاری از اباده و هر سه ماده قابل‌گیری کست اول با مدل فلزی اصلی اختلاف معنی‌دار داشته است اما این اختلاف در حد قابل قبول تغییرات ابتدایی ماده قابل‌گیری (ANSI/ADA Specification No.19)، و همچنین اختلاف معنی‌دار در بین دو بزرگی با توجه به شاره‌ای کست‌ها نتیجه‌گیری شد، در سه کست اول، دوم و Speedex اختلاف معنی‌دار وجود دارد. در مقایسه بین کست‌های مختلف حاصله از گزارش‌های اصلی در این مطالعه نیز می‌باشد، نتیجه‌گیری که در موارد Panasil و Correct Plus اختلاف معنی‌دار بین کست‌های اول و چهار وجود ندارد. اما اختلاف Speedex در موارد قابل‌گیری سیلیکون تراکسی معنی‌دار بین کست اول و دوم و سوم با کست چهار وجود دارد. مقایسه‌های جزئی و دیقی بین کست اول و کست دوم، سوم و چهارم و همچنین بین کست اول و نمونه فلزی به

نموده‌های گچی با دای فلزی اصلی و کسب نتایج دقیق در هر نمونه گچی شست‌سازی خارجی
به ترتیب زیر: A: از این دو اندرکات در قسمت خارجی بیشتر (ظرفیت) دای بدون اندرکات در ناحیه بیس
B: فاصله راس داخلی دایا با یک‌گیپر
C: عرض (ظرف) دایا با اندرکات در ناحیه بیس
D: از این دو اندرکات در قسمت خارجی
E: مود معنی‌دار دیگر

(شکل ۲)

شکل ۲: نمای شماتیک مدل فلزی

این ابتدای از استفاده از میکروسکوپ لنزی (Leitz , Swiss) با دقت ۱۰۰۰ میلی‌متر توسط شخصی که به تعلق نمونه‌های گچی که در گروه خاصی اطلاعات شده و هر بار سه بار مورد اندازه‌گیری قرار گرفته. نمونه فلزی نیز بر یک هر در ابتدای مورد اندازه‌گیری قرار گرفته. این میکروسکوپ (Traveling optical microscope) درایه صفحه‌ای است که روی آن جایی اختصاصی جهت کشف نمونه‌ها در یک شرایط بکسی و وجود داشته و از زیر نور ناپیدا می‌شود و در زیر نمونه صفحه مدرج واقع شده است که بر پایه از قسمت فوقیه ابتدای اندازه‌گیری شده به وسیله صفحه مانیتور کامپیوتر منشی به آن ناشی داده می‌شود.

میانگین اعداد حاصله مشخص شد، آنگاه اعداد میانگین به استاد آمده و به وسیله مورد بررسی قرار گرفت و اعداد غیر منطقی و خارج از محدوده به سیستم اعداد پیش‌گویی شده توسط روش رگرسیون جایگزین

گردید (جدول ۲) و همچنین شرایط استفاده از آزمون‌های پارامتری و بدون بررسی قرار گرفتند و با توجه به اینکه انتظار می‌رود به دو نوع ساخته با کار رفت جهت قابل‌گیری و با توجه اندازه‌گیری باید نواحی باشد، چهت Two-Way ANOVA ذکر که بالاترین A و B در آزمون آماری نیز بالاترین مزیت بالاترین Two-Way ANOVA با بالاترین Post Hoc معنی‌دار در (LSD, Turkey , Tamhane’s T2) استفاده گردید. هم‌گیت ثبت مقایسه کست اول هر یک از موارد و استفاده شده One- Sample t نمونه اصلی فلزی از آزمون

است.
جدول 1: ابعاد کست اصلی فلزی بر حسب میلی متر

<table>
<thead>
<tr>
<th>F</th>
<th>E</th>
<th>D</th>
<th>C</th>
<th>B</th>
<th>A</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>8/26</td>
<td>6/51</td>
<td>10/256</td>
<td>32/58</td>
<td>7/98</td>
<td>10/235</td>
</tr>
</tbody>
</table>

بر حسب میلی متر Speedex و Panasil Correct Plus

جدول 2: میانگین ابعاد کست‌های کچی تهیه شده از ماده قالب‌گیری

<table>
<thead>
<tr>
<th>F</th>
<th>E</th>
<th>D</th>
<th>C</th>
<th>B</th>
<th>A</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>8/26</td>
<td>6/55</td>
<td>9/95</td>
<td>31/28</td>
<td>7/94</td>
<td>10/29</td>
</tr>
<tr>
<td>8/24</td>
<td>6/55</td>
<td>9/95</td>
<td>32/28</td>
<td>7/95</td>
<td>10/25</td>
</tr>
<tr>
<td>8/25</td>
<td>6/58</td>
<td>10</td>
<td>31/28</td>
<td>7/95</td>
<td>10/25</td>
</tr>
<tr>
<td>8/21</td>
<td>6/55</td>
<td>10</td>
<td>32/27</td>
<td>7/92</td>
<td>10/20</td>
</tr>
<tr>
<td>8/22</td>
<td>6/52</td>
<td>9/94</td>
<td>32/25</td>
<td>7/84</td>
<td>10/26</td>
</tr>
<tr>
<td>8/28</td>
<td>6/54</td>
<td>10/21</td>
<td>32/28</td>
<td>7/97</td>
<td>10/24</td>
</tr>
<tr>
<td>8/22</td>
<td>6/58</td>
<td>9/94</td>
<td>31/26</td>
<td>7/90</td>
<td>10/28</td>
</tr>
<tr>
<td>8/24</td>
<td>6/52</td>
<td>9/95</td>
<td>31/26</td>
<td>7/83</td>
<td>10/28</td>
</tr>
<tr>
<td>8/27</td>
<td>6/54</td>
<td>10/22</td>
<td>32/28</td>
<td>7/97</td>
<td>10/24</td>
</tr>
<tr>
<td>8/21</td>
<td>6/56</td>
<td>10/21</td>
<td>32/27</td>
<td>7/91</td>
<td>10/29</td>
</tr>
<tr>
<td>8/25</td>
<td>6/55</td>
<td>9/94</td>
<td>32/25</td>
<td>7/84</td>
<td>10/26</td>
</tr>
<tr>
<td>8/55</td>
<td>6/57</td>
<td>10/24</td>
<td>32/29</td>
<td>8/1</td>
<td>10/25</td>
</tr>
</tbody>
</table>

کست تهیه شده اول از ماده قالب‌گیری سیلیکون تراکمی نیز در سه بُعد C ، D و E با هم‌نمایی اصلی اختلاف Speedex معنی‌دار دارد. کست‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از B ، A و C با هم‌نمایی اصلی اختلاف Correct Plus معنی‌دار نمی‌باشد. کست تهیه شده دوم، سوم و چهارم با کست اول اختلاف معنی‌دار نمی‌باشد.

کست تهیه شده اول از ماده قالب‌گیری سیلیکون اف‌زایی‌شی در سه بُعد A ، B و C با هم‌نمایی اصلی Panasil اختلاف معنی‌دار دارد. کست تهیه شده دوم، سوم و چهارم با کست اول اختلاف معنی‌دار نمی‌باشد.

بحث
در این مطالعه در واقع سعی شده است دو ماده قالب‌گیری جدید Correct plus و Panasil اف‌زایی‌شی که سیلیکون اف‌زایی‌شی تفکیک ابعاد و نوع ماده قالب‌گیری تهیه می‌دهند که کست تهیه شده اول از ماده قالب‌گیری سیلیکون تراکمی نیز در سه بُعد C ، D و E با هم‌نمایی اصلی اختلاف Speedex معنی‌دار دارد. کست‌های دوم و سوم در هیچ کدام از بُعد‌های دوم و سوم در هیچ کدام از B ، A و C با هم‌نمایی اصلی اختلاف Correct Plus معنی‌دار نمی‌باشند. کست تهیه شده دوم، سوم و چهارم با کست اول اختلاف معنی‌دار نمی‌باشد.

جدول: دنیاپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان/ دوره 21. شماره 1. بهار 1388
دکتر کیانوش ترابی و همکاران

همکاران در سال 1979 نیز در تحقیق خود با Luebke عناوین (اثر رختی‌های کالبیگری و تأخیر در صحت مواد قالب‌گیری استریلی) تهیه دو کست دقت مطالعاتی با فاصله زمانی یک ساعت بعد و دو ساعت بعد با دقت میزان آنتی‌تیمیز دادند. (3) در خصوص سوم آنتی‌تیمیز در 24 ساعت دهاشتهای سپتامیشایی و سپتامیشایی از حد پیشنهادی است. (17)

این تحقیق در مورد نگهداری سیلیکون‌ها از آن زمان تا 24 ساعت بعد مطالعه دانشگاه همخوانی دارد. (4) در مورد سیلیکون‌های تراکمی مطالعه تابی به دست آمده مشابه است. (5) در مورد سیلیکون‌های افزایشی ثابت در دقت کشید شد. در رختی‌های کالبیگری (6) که نایب رختی‌های حاضر، با تابی این تحقیق مطالب است. (7)

می‌باشد، از یک سو و از سوی دیگر، مایه‌ای قالب‌گیری که سیلیکون رترک است به احترام شایعه ابعاد قالب‌گیری موثر تهیه شده از آنها مقایسه کرده که میزان تغییرات ابعاد سیلیکون‌های اول تهیه شده نسبت به مدل نیز در هر سه نوع قالب‌گیری آنها در حد قابل قبول قرار در سه بعد از شدت بعد تفاوت معنی‌داری با مدل نیز نشان می‌دهند. در حالی که نتایج این مطالعه در تهیه دو کست دقت مطالعات قابل قبول دسترسی می‌دارد. 

بهترین داده‌ها در هفته‌های اول نمایشگاه بررسی این مواد از لحاظ پایداری دقت ابعاد در دهه اول نمایشگاه با سه مورد که تعداد جهانی و هم عامل زمان را در تیم‌سازی مورد استفاده از دست می‌دهد. این مواد به‌طور تناوبی را در دهه چهاربند ریختن حفظ می‌کند با تابی‌های شرایط مورد استفاده قرار گیرند. در حقیقت در شرایط مناسب مواد مقایسه قرار گرفته‌اند. از انتخابات این مطالعه می‌باشد.

در سال 1983 در تحقیق خود به نام (دقت دای یاهو گلته تهیه شده از مواد قالب‌گیری اریا) ریخته‌های متعدد میلیو مواد قالب‌گیری سیلیکونی را بررسی کرده. در این مطالعه این مواد را از دست ریختن قالب‌گیری که در نتیجه سپتامیشایی او در دست آمده و در نتیجه سپتامیشایی از دست ریختن قالب‌گیری تهیه شده بود، به طور محسوس از دو کست دیگر بزرگ‌تر

نتایج مطالعه حاضر با این تحقیق در تهیه کست سوم

مطابق می‌باشد. 

لازم به ذکر است که در آن مطالعه از تری اکرولی استفاده می‌باشد و دیگر نیز توسط بیشترین رتوپ‌ها به وسیله بی‌رس منبسط می‌گردد. بوده‌ای در حالی که در مطالعه حاضر دایا به وسیله بی‌رس نیز تخلیه می‌گردد و تری اکرولی بررسی می‌شود. بوده و با دقت بالا تا در دکتر مسیحی شخص قابل نشست و برجسته بوده است و هم اکنون متعلق جامعه حاضر بوده است و دقت بالا تا در دکتر مسیحی شخص قابل نشست و برجسته بوده است و هم اکنون متعلق جامعه حاضر بوده است.

مواد در پای سوم ریختن به این علت بوده است.
REFERENCES


